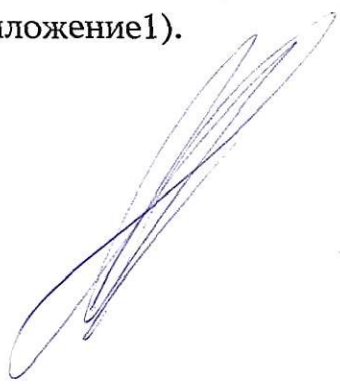


**ИЗВЕЩЕНИЕ О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ИЗВЕЩЕНИЕ  
ОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**  
на право заключения муниципального контракта среди субъектов малого  
предпринимательства и социально ориентированных некоммерческих  
организаций на поставку стеллажей складских металлических

1. Внести в извещение об осуществлении аукциона в электронной форме на право заключения муниципального контракта среди субъектов малого предпринимательства и социально-ориентированных некоммерческих организаций на поставку стеллажей складских металлических №0187300005824000126 следующие изменения:
  - 1.1. В пункте 31 слова «06» апреля 2024 г» заменить словами «14» мая 2024г».
  - 1.2. В пункте 32 слова «06» апреля 2024 г» заменить словами «14» мая 2024г».
  - 1.3. В пункте 33 слова «07» апреля 2024 г» заменить словами «16» мая 2024г».
  - 1.4. Приложение 1 Описание объекта закупки (Техническое задание) изложить в новой редакции (приложение1).

Глава города Югорска

А.Ю. Харлов



Приложение 1 к извещению о внесении изменений  
в извещении об осуществлении аукциона  
в электронной форме

**Описание объекта закупки (Техническое задание)**

1. Место поставки товара: Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Югорск, ул. Железнодорожная, д. 43/1.
2. Сроки поставки товара: с момента заключения муниципального контракта по 30.06.2024г.
3. Требования к **гарантии** производителя товара: не менее двенадцати месяцев. Гарантийный срок начинается с момента подписания Заказчиком документа о приёме, предусмотренного муниципальным контрактом.
4. Вся продукция должна быть новой.
5. Цена должна включать в себя все затраты по изготовлению, поставке, подъему и монтажу оборудования в помещениях Заказчика.
6. Аванс не предусмотрен.

**Наименование, перечень, количество поставляемого товара:**

№ п/п	Наименование товара	Количество, штук	Наименование характеристик и по КТРУ	Значение характеристики по КТРУ	Единица измерения характеристики по КТРУ
1.	Стеллаж складской металлический (позиция КТРУ 31.09.11.120-00000006)	3	Вид стеллажа	Полочный	-
			Тип стеллажа	Двусторонний	-
			Максимальная нагрузка на полку	≥ 50 и < 100	Килограмм
			Наличие ребер жесткости	Да	-
			Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме)	Да	-
			Шаг перфорации	≥ 20	Миллиметр
			Соединение стеллажа	Болтовое	-
			Количество секций	4	Штука
			Количество полок в секции	≥ 5	Штука
			Высота стеллажа	≥ 2500 и < 3000	Миллиметр
			Длина секции стеллажа	≥ 700 и < 800	Миллиметр
			Глубина секции стеллажа	≥ 300 и < 400	Миллиметр
			Максимальная нагрузка на раму стеллажа	≥ 1500 и < 2000	Килограмм
			Тип установки	Мобильный	-

**Дополнительные характеристики:**

Особенность конструкции позволяет формировать многосекционные секции любой длины. Конструкция состоит из сплошных боковин и из сплошных горизонтальных панелей (клипс, подпятников и крестовин жесткости). Вся надстройка изготовлена из холоднокатаной листовой стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм.

Общая длина стеллажа:  $\geq 1500$ .

**В состав должны входить:**

**Разделитель папок**

Каждая полка в секции стеллажа оснащена разделителем, предназначенным для предотвращения перемещения единиц хранения. Разделитель папок имеет конструкцию, позволяющую жестко закрепить его на полке и обеспечивающую возможность устанавливаться и демонтироваться без демонтажа деталей каркаса стеллажа. Материал – сталь, покрытие – полимер. Высота 160 мм, глубина  $\geq 300$  и  $< 400$  мм.

Количество: 28 штук на 1 стеллаж.

На верхнюю панель-крышку разделитель не требуется.

**Стопорный механизм**

Механизм фиксации изготовлен из конструктивной стали и представляет собой комплект пластин и направляющих, способных при установке механизма в положение фиксации удерживать передвигной блок общим весом  $\geq 5000$  кг от перемещения в обе стороны.

**Декоративные накладки**

Для обеспечения безопасности редукторный механизм перемещения закрыт гладкой декоративной накладкой. Декоративная накладка одновременно закрывает, как механизм перемещения, так и лицевые боковины по всей высоте. Накладки выполнены из стали толщиной не менее 1 мм.

**Крепеж**

Крепление панелей к стойкам осуществляется при помощи клипс, позволяющих перемещать панель без использования инструментов. Во избежание повреждения материалов клипсы не выступают за пределы габаритных размеров панелей.

**Направляющие блока**

Конструкция рельса обеспечивает безболтовое и без заклепок объединение и взаимную фиксацию рельса. Расстояние между рельс определяется длиной панели. Рельсы расположены под каждой стойкой.

Ширина основания – не менее 99 и не более 101 мм, высота не выше 21 мм.

Ширина пазов рельсов под реборду колеса имеет размер не менее 8 и не более 10 мм. Рельс имеет пазы для движения антипрокидывателя, который исключает



наклон или опрокидывание блока. Материал направляющих рельсов - сплав алюминия.

#### **Каретка**

Материал - сталь, покрытие - полимер.

Высота каретки с направляющими и колесами - не менее 132 и не более 133 мм.

Все ролики имеют центральную реборду.

Конструкции каретки - разборные, для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем. Конструкция не сварная.

#### **База**

Материал мобильной базы - сталь марки СТ-3, покрытие - химостойкая, полиуретановая, антикоррозионная эмаль.

Под каждой боковой стойкой находятся каретки с колесами и рельс.

Конструкции мобильной базы и каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.

Привод обеспечивает усилие в соотношении 1:3000.

Конструкция подшипниковых опор валов мобильной базы необслуживаемая, во избежание помех в работе.

#### **Колеса**

Реборда колеса имеет форму трапеции, сужающейся кверху. Ширина реборда у основания -  $\geq 6,5$  мм, у вершины - не более 5 мм.

Ширина колеса - не менее 28 и не более 32 мм, диаметр - не менее 70 и не более 80 мм. Колесо литое выполнено из материала - полиацеталь.

#### **Полки**

Полки устанавливаются на быстросъемный клип для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Полки вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Полки выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Имеется верхняя нерабочая полка. Материал полки - сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина - не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота полки с ребром жесткости - не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между полками. Покрытие полки гладкое. Полки имеют не менее трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размеры полок строго 750×300 мм. Количество рабочих полок: 7+1 (крышка от пыли). Расстояние между полками не менее 345 мм.

#### **Стойки**

Стойка имеет два продольных ребра жесткости с не

			<p>менее чем 3-мя гйбами без использования сварки. Материал – сталь окрашенная химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина стали не менее 0,7 мм.</p> <p>Стойка сплошная цельнокатаная по всей высоте с перфорационными отверстиями для установки панелей. Шаг перфорации – не более 25 мм. Конструкция стойки препятствует падению документов между соседними секциями и в боковой проход. Стойки и полки образуют ячейки раскладки, закрытые с боков, сверху и снизу. Сечение стойки в виде двутавра. Стойки с лицевой стороны закрываются декоративными накладками во всю высоту стойки.</p> <p><b>Система вращения и стопор</b> Части блока передвигаются при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения (имеет редукторы). Для перемещения конструкции с полезной нагрузкой более 5000 кг усилие на рукоятку привода (штурвала) не превышает 1,6 кг.</p> <p>Механизмы перемещения, штурвалы, стопора, декоративные накладки устанавливаются со стороны главного прохода.</p> <p><b>Жесткость и устойчивость блока</b> продольная жесткость оборудования обеспечивается с помощью специальных стяжек толщиной не менее 1,5 и не более 1,6 мм в количестве 2 крестов на секцию. Конструкция поставляется в разобранном виде. Конструкция должна быть сертифицирована, иметь сертификат соответствия, отвечать всем требованиям безопасности, предусмотренным для данного вида товара.</p>
--	--	--	--

Конструкция предназначена для практического хранения. Должна обеспечивать возможность модернизации архива (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах установки 100% деталей ранее установленных систем.

В соответствии с п.1 ч.1 ст.33 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» все встречающиеся указания на товарные знаки читать со словами «или эквивалент».

\*Обоснование дополнительных характеристик:

В соответствии с п.6 Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. № 145, использование дополнительных характеристик обусловлено требованиями Заказчика к производительности, функциональным, качественным и эксплуатационным характеристикам закупаемых товаров.

В соответствии с Приложением 1 (Порядок расходования субвенций, предоставляемых из бюджета ХМАО-Югры бюджетам муниципальных районов и городских округов ХМАО-Югры для осуществления переданных органам местного самоуправления муниципальных образований ХМАО-Югры отдельных государственных полномочий в сфере архивного дела) к постановлению Правительства Ханты-Мансийского автономного округа-Югры от 30.12.2021 года № 640-п для обеспечения сохранности архивных документов.

Эксперт ОДиАО

Муртазалиева А. Т.